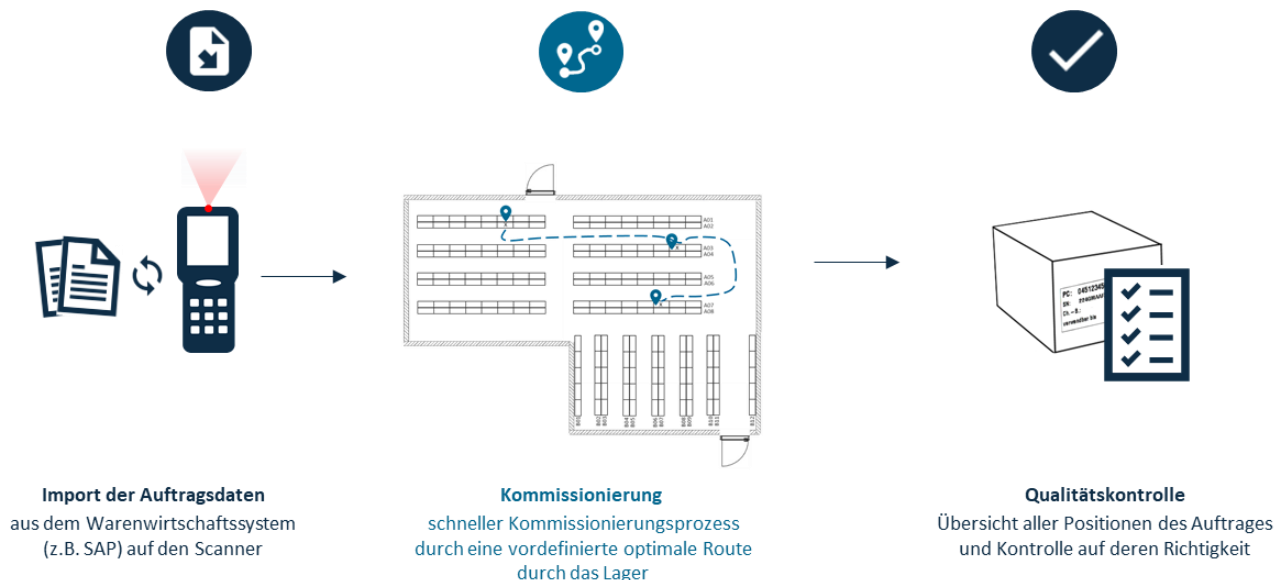


## DYNAMISCHE LAGERPLATZZUORDNUNG UND SCANNERGEFÜHRTE KOMMISSIONIERUNG

Professionelles Lagermanagement mit scannergestützten Ein- und Auslagerungsprozessen – papierlos, flexibel, kostengünstig und mit integrierter Qualitätskontrolle.

Warehouse Solutions dienen der Lagerbestandsführung und Kommissionierung auf Grundlage einer maschinenlesbaren Artikel-, Chargen- und Lagerplatzkennzeichnung sowie – soweit vorhanden – einer Serialisierung auf Einzelstückebene. Sie umfassen die Anwendungen BetterStore und BetterPick.

BetterStore vereint die Wareneingangskontrolle und Einlagerung in einer Anwendung. Das Ergebnis der Warenprüfung wird in der Scananwendung dokumentiert und der Ware wird nach dem Prinzip der „chaotischen Lagerhaltung“ ein freier Lagerplatz zugeordnet. BetterPick steht für eine scannergeführte Kommissionierung mit anschließender Qualitätskontrolle. Durch unsere Anwendung wird die Kommissionierung papierlos, schneller und weniger fehleranfällig.



### SCANNERGESTÜTZTE EINLAGERUNG

BetterStore erlaubt die Warenvereinnahmung mittels eindeutiger Identifizierung eines Lagerplatzes. Grundlage hierfür ist die Ausstattung des Lagers mit einem maschinenlesbaren Lagerbereich (Regal- und Lagerplatzkennzeichnung mit einmaligen Identifikationsnummern ‚ID‘). Durch die Kennzeichnung des Lagerplatzes mit Strichcodes kann die Datenbank jederzeit Informationen darüber geben, auf welchem Regalplatz sich welches Produkt gerade befindet. Die Ware kann ohne Zwischenlagerung in das Kommissionslager übernommen und an einem beliebigen freien Lagerplatz eingelagert werden. Über die BetterStore-Anwendung scannt der Mitarbeiter den Strich-Code des Lagerplatzes und die Daten werden an die BetterBase-Datenbank überspielt. Die Bestandshaltung mit BetterStore kann nach Umschlaggeschwindigkeit und „first in – first out“ (FIFO)-Prinzipien organisiert werden. Ein- und Umlagerungen, Bestandskontrollen und Inventurergebnisse können an Drittsysteme weitergegeben werden.

### EFFIZIENTE AUSLAGERUNG

Auf dem Startbildschirm der BetterPick-Anwendung befindet sich eine Übersicht der aktuell zu bearbeitenden, offenen Aufträge, aus denen der Mitarbeiter einen Auftrag zur Bearbeitung auswählen kann. Nach erfolgreicher Kommissionierung der Ware werden die Bestandsänderungen auf dem Server zur Übernahme in das bestandsführende System, z.B. SAP, abgelegt. Über die Schnittstelle mit Drittsystemen ist es zudem möglich einen Rechnungsdruck per Scanner auszulösen. Grundsätzlich muss der Scanner zwar in ein WLAN eingebunden sein, welches einen Zugriff auf den Server ermöglicht. Eine WLAN-Abdeckung ist aber nur zum Start und Abschluss eines Auftrages (z.B.: an der Packstation) erforderlich.



### SCHNELLE ROUTE DURCH DAS LAGER

Nachdem in der BetterPick-Anwendung ein Auftrag aus einer Liste von Aufträgen ausgewählt wurde, wird automatisch die optimale Route durch das Lager vorgegeben, sodass die einzelnen Positionen des Auftrages Schritt für Schritt abgearbeitet werden sollten. Die BetterPick-Anwendung führt den Mitarbeiter also Position für Position entsprechend einer als optimal berechneten Route durch das Lager.

### QUALITÄTSKONTROLLE BEI AUFTRAGSABWICKLUNG

Die Qualitätskontrolle erfolgt bereits während des Pickprozesses. Entnommene Produkte werden direkt gegen die Auftragsdaten geprüft. Nach erfolgreicher Kommissionierung aller Positionen des Auftrages erscheint eine Zusammenfassung des Auftrages. Hier werden alle Positionen der Lieferung aufgelistet und können zum Zwecke der Qualitätskontrolle noch einmal überprüft werden. Entspricht die gepickte Menge der Soll-Menge der Position, wird diese Position als vollständig markiert. Solange der Auftrag noch nicht abgeschlossen wurde, können einzelne Positionen der Liste bei Bedarf wieder aufgerufen und bearbeitet werden. Sobald der Auftrag vollständig freigegeben wurde, kann der Druck von Versandetiketten sowie eines Lieferscheins erfolgen. Die Daten werden automatisch an das Warenwirtschaftssystem übertragen.



# BetterTec

## ÜBER UNS

Die BetterTec Services GmbH ist ein Unternehmen mit Sitz in Köln, welches Lösungen für die Serialisierung und Personalisierung von Produkten entwickelt und vertreibt. Mit der Kennzeichnung von Einzelstücken, Kartons und Paletten hilft die BetterTec Services GmbH namhaften Kunden weltweit bei einer mehrstufigen Distributionskontrolle, der Identifizierung von Produktfälschungen, der fehlerfreien, effizienten Kommissionierung sowie bei Loyalitäts- und Kundenbindungsprogrammen.

Als kleines Unternehmen bietet die BetterTec Services GmbH maßgeschneiderte Lösungen an und ermöglicht ihren Kunden eine Rundum-Betreuung. Jeder Kunde wird von uns individuell beraten und von einem persönlichen Ansprechpartner betreut.

## IHRE ANSPRECHPARTNER

Stefan Jentgens  
[sj@bettertec-services.com](mailto:sj@bettertec-services.com)

Annika Schürmann  
[as@bettertec-services.com](mailto:as@bettertec-services.com)

### Adresse:

BetterTec Services GmbH  
Heinrich-Rohlmann-Str. 8  
50829 Köln  
Deutschland

### Telefon:

+49 (0)221 783 067-40